



DANGO & DIENENTHAL

Filtertechnik GmbH



Сепаратор



Сепаратор



Новое определение чистоты для вашей жидкости

Наши фильтровальные системы защищают:



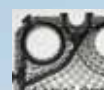
Удаление накипи и окалины



Распылительные форсунки



Охлаждающая вода



Пластинчатые теплообменники



Речная вода



Трубопроводные системы



Морская вода



Торцевые уплотнения



Технологическая вода



Насосы

	Сепаратор (SPR / BA)	Мульти сепаратор (М)
Расход	от 2 м ³ /ч до 250 м ³ /ч	от 200 м ³ /ч до 3.000 м ³ /ч
Тонкость фильтрации	≥ 5 мкм	≥ 5 мкм
Рабочее давление	от 2 до 63 бар	от 2 до 63 бар
Потеря давления на чистом фильтре	от 0,6 до 1,2 бара	от 0,6 до 1,2 бара
Фланцы	от DN 50 до DN 200	от DN 150 до DN 700
Температура	от - 10 до + 110 °С	от - 10 до + 110 °С

Объем поставки



Рис. 1

	Сепаратор (SPR / BA)	Мульти сепаратор (М)
Сталь	•	•
Нержавейка	•	•
ПВХ	•	-
Полиэтилен	•	-
Директивы для сосудов под давлением	•	•
ASME	Δ	Δ
Документация	•	•
Сертификаты	• Δ	• Δ
<i>входит в объём поставки</i>		•
<i>за дополнительную плату</i>		Δ
<i>не входит в объём поставки</i>		-

Процесс фильтрации

Входной фланец

Выход концентрата

Выходной фланец

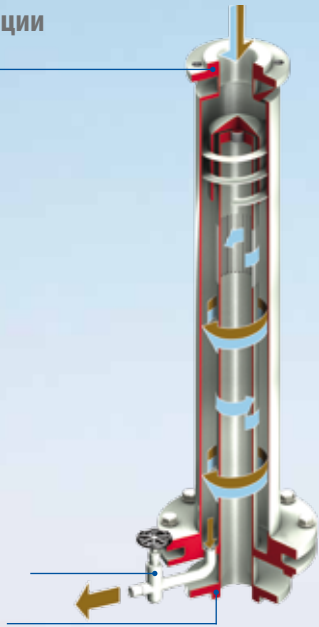


Рис. 2

Входное отверстие

Периферийный вихрь вниз

Внутренний вихрь вверх

Вывод концентрата

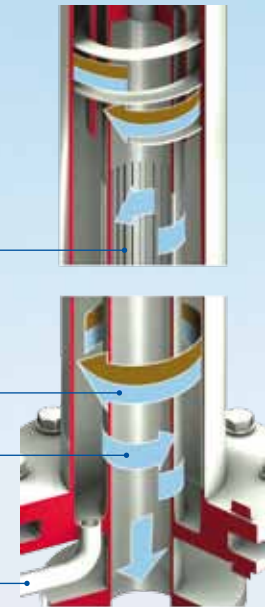


Рис. 3

Принцип работы

Сепаратор (SPR) или мульти-сепаратор (М) являются автоматическими приборами для разделения и очистки жидких сред от специфически тяжелых загрязнений.

Исходная вода поступает через входной фланец в сепаратор. Внутри корпуса находится турбоспираль, которая придает жидкости вращательное движение. Возникающие в результате этого центробежные силы воздействуют

в периферийном вихре на тяжелые взвеси ($>1,3 \text{ кг/дм}^3$). В нижней части сепаратора жидкость начинает подниматься вверх по внутренней трубе (внутренний вихрь). В нижней части сепаратора находится отверстие для выпуска концентрата. В зависимости от аппарата, отделенные твердые примеси (до 0,2 % от поступающего объема жидкости) могут непрерывно сливаться в осадок через выпускное отверстие для концентрата с частью жидкости, достигающей 3 - 10%

Основной аппарат тип SPR

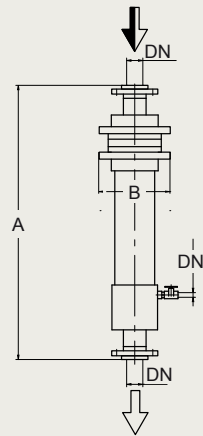
для 2 - 10 м³/ч

SPR 3/5/10	
DN	50
DN ₁	G 1/2"
A	900
B	220

Основной аппарат тип SPR

для 10 - 50 м³/ч

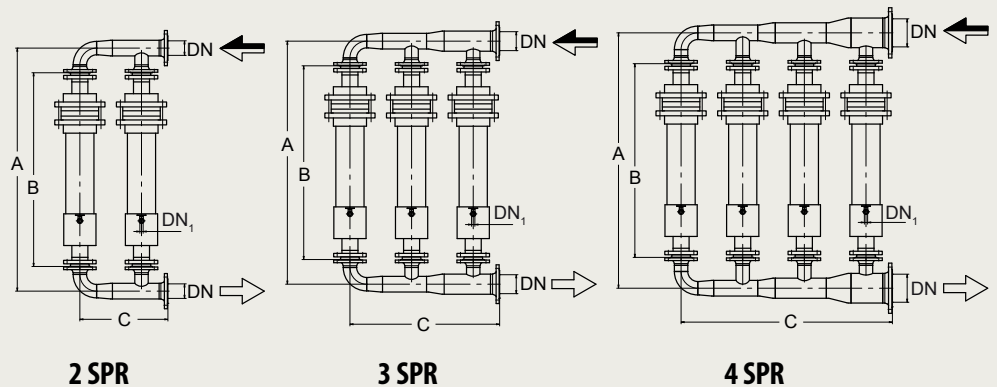
SPR 20/30/50	
DN	65
DN ₁	G 1/2"
A	1100
B	300



Групповое размещение – блок сепараторов (BA)

для 100 - 250 м³/ч

	BA 2 SPR	BA 3 SPR	BA 4 SPR
DN	80	100	150
DN ₁	2 x G 1/2"	3 x G 1/2"	4 x G 1/2"
A	1384	1384	1450
B	1100	1100	1100
C	500	850	1200



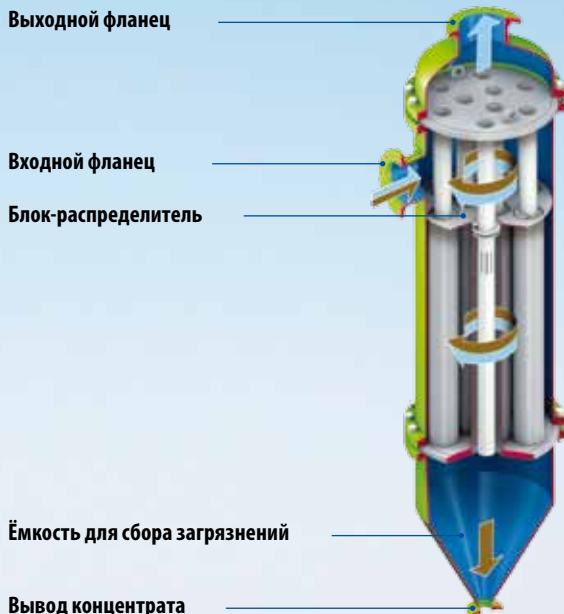
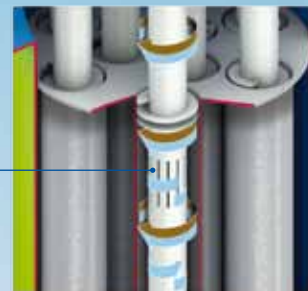
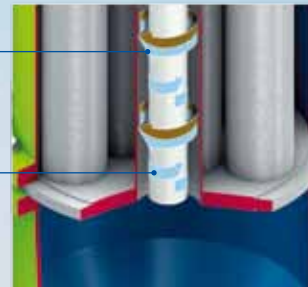


Рис. 4



Входное отверстие



Периферийный вихрь вниз

Внутренний вихрь вверх

Рис. 5

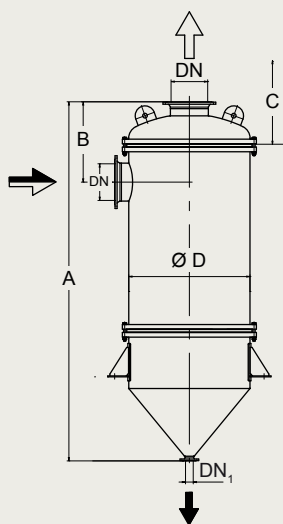
от поступающего объема. Очищенная жидкость поступает через входные отверстия внутренней, жестко закрепленной, трубы и покидает сепаратор через выходной фланец.

Мульти-сепаратор (М) базируется на основном принципе сепаратора (SPR). Для того, чтобы добиться большой пропускной способности и при этом уменьшить общую площадь размещения, множество отдельных сепараторов монтируются в общем корпусе. Исходная вода поступает

через входной фланец в мульти-сепаратор. В распределительном блоке исходная вода распределяется в каждый конкретный сепаратор. Специфически тяжелые примеси осаждаются в емкостях для сбора загрязнений, из которого они, в случае пожелания заказчика, могут выводиться через выпускное отверстие для концентрата или постоянно, или периодически.

Основной аппарат тип М

для 120 – 3000 м³/ч



	M4	M6	M9	M12	M18	M30	M54
Расход в м ³ /ч	120 - 200	180 - 300	270 - 500	360 - 600	540 - 1000	900 - 1500	1620 - 3000
DN	150	200	250	300	400	400	600
DN ₁	25	50	65	80	80	80	150
A	2597	2932	3250	3524	3670	3845	4380
B	572	690	720	785	860	860	1085
C	1800	1900	1900	1900	2200	2200	2300
D	419	508	711	900	900	1300	1700
Вес в кг							
Пустой	500	950	1260	1750	2000	3600	5200
Полный	775	1530	2210	3460	4500	8100	13800



Области применения



Рис. 6 Фильтрация технологической воды на металлургическом заводе.



Рис. 7 Фильтрация sprысковой воды на прокатном стане.

Схема производственного процесса.

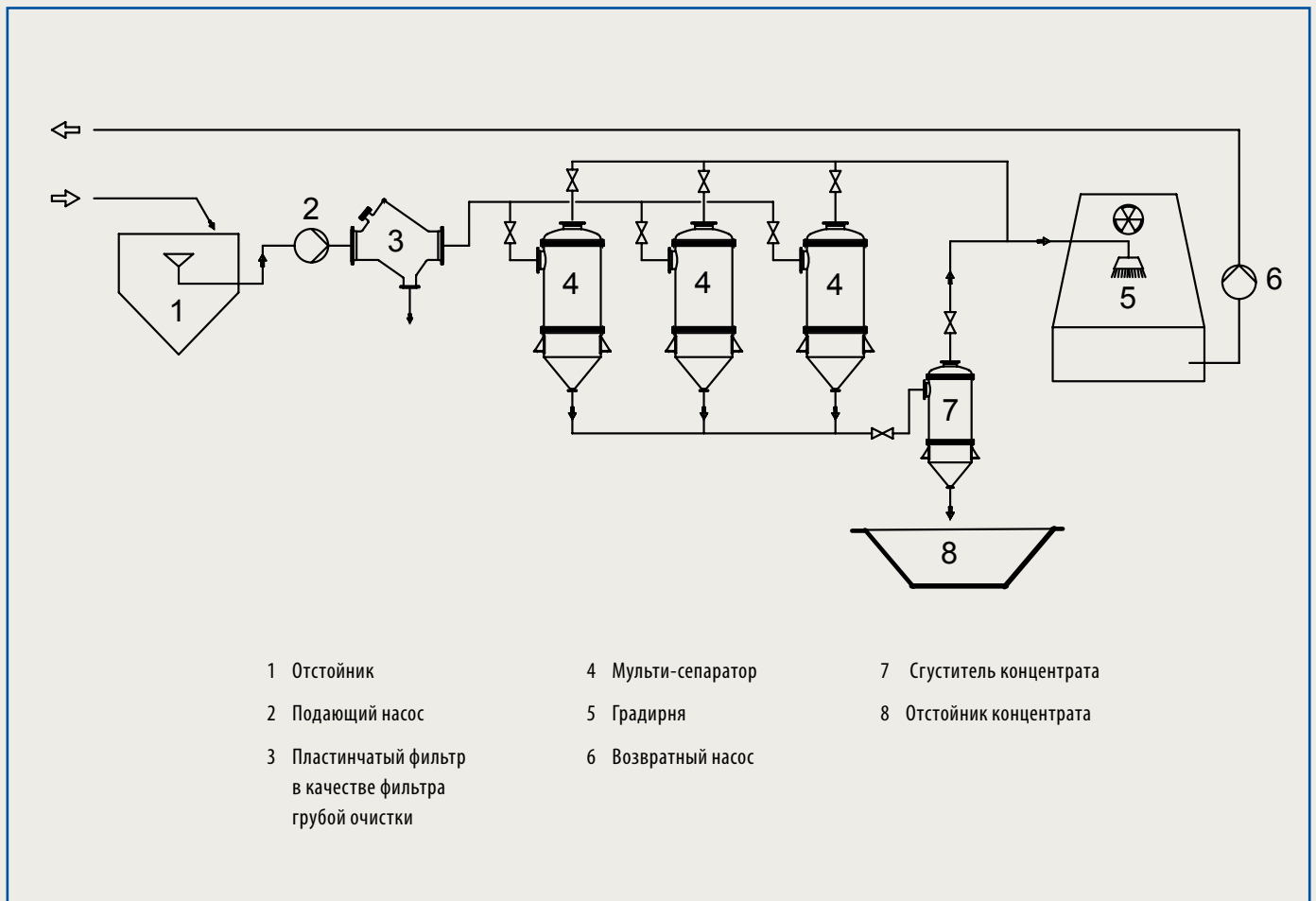


Рис. 8 Схема размещения для различных аппаратов на охлаждающем контуре ленточного стана горячей прокатки



Преимущества

- Высокая степень фильтрации.
- Прочная конструкция.
- Многообразие применяемого материала.
- Износостойкий (отсутствуют подвижные детали на фильтре).
- Простой монтаж.
- Минимальные потери концентрата.

Рис. 9



DANGO & DIENENTHAL
Filtertechnik GmbH

П/Я 100203 • 57002 Зиген, Германия • Хагенер Штрассе 103 • 57072 Зиген, Германия

Телефон: +49 (0)271-401-4123 • Факс: +49 (0)271-401-4135 • Эл. почта: post@dds-filter.com

Представитель в России : Сергей Кудрявцев • Телефон: +7-495-508-73-13 • Мобильный: +7-903-521-16-24 • Электронная почта: sku@dds-filter.com

www.dds-filter.com