

RÜCKSPÜL-TROMMELFILTER HP

KOMPAKTER AUTOMATIKFILTER FÜR SCHWIERIGSTE MEDIEN



DANGO & DIENENTHAL

BETTER VALUES.

DE

RÜCKSPÜL- TROMMELFILTER HP (RTF-HP)

AUTOMATIKFILTER FÜR DIE FEINSTFILTRATION

Der Rückspültrommelfilter RTF-HP zeichnet sich durch eine äußerst robuste und kompakte Bauweise und eine hervorragende Rückspüleistung aus. Die rotierende Rückspülvorrichtung reinigt zuverlässig die gesamte Filterfläche in Abhängigkeit von vorhandenem Differenzdruck und/oder Zeit.

MATERIAL FILTERGEHÄUSE

Standardausführung	Stahl, Edelstahl
Meerwasserbeständige Ausführung	Edelstahl, GFK
Sonderausführung	GFK

Sonderausführungen bei Filtergehäusen und technischen Spezifikationen möglich. Sprechen Sie uns an. Wir beraten Sie gerne.

TECHNISCHE DATEN

Durchflussmenge	Max. 1.200 m³/h
Filterfeinheit	≥ 5 µm
Betriebsdruck	0,8 bis 63 bar
Druckverlust Filter sauber	0,1 bis 0,3 bar
Flansche	DN 50 bis 500
Temperatur	-10 bis +110 °C
Automatische Reinigung	Ja
Inlinebauweise	Möglich



**TYPE A
EINTRITT/AUSTRITT 90°**

**TYPE B
EINTRITT/AUSTRITT 180°
(INLINEBAUWEISE)**

Die verschiedenen Flanschoptionen ermöglichen eine einfache Integration in das bestehende Rohrleitungssystem.

UNSERE FILTERSYSTEME SCHÜTZEN

- ⊕ Plattenwärmetauscher
- ⊕ Spritzdüsen
- ⊕ Rohrsysteme
- ⊕ Gleitringdichtungen
- ⊕ Pumpen
- ⊕ Mikrofiltrationsanlagen
- ⊕ Umwelt
- ⊕ Endprodukte

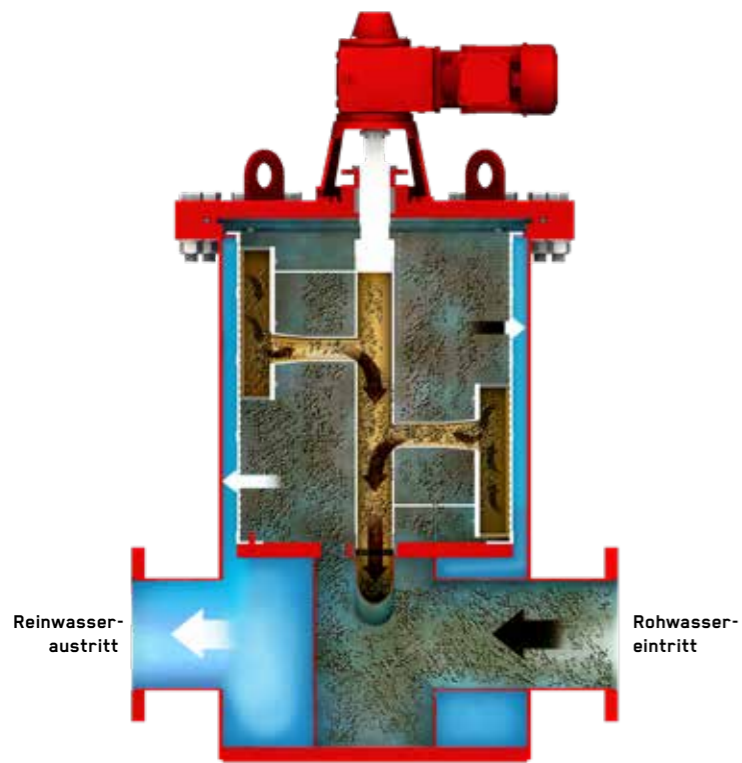
DIE NEUE DEFINITION VON REINHEIT FÜR IHR MEDIUM

- ⊕ Kühlwasser
- ⊕ Flusswasser
- ⊕ Meer- & Ballastwasser
- ⊕ Sinter- & Zunderwasser
- ⊕ Prozesswasser
- ⊕ Öle & Emulsionen
- ⊕ Von Muscheln & Muschellarven befallene Gewässer
- ⊕ Trinkwasser
- ⊕ Ablaufwasser

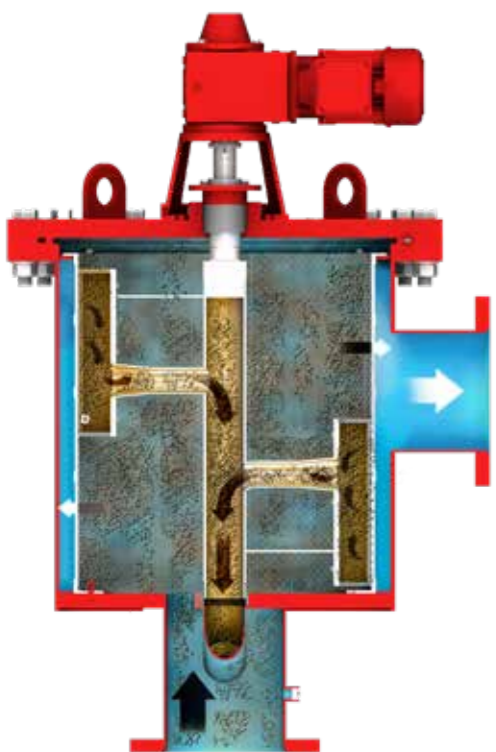
VORTEILE

- ⊕ Hohe Reinigungsgeschwindigkeit (4-10 m/s)
- ⊕ 100%ige Abreinigung der gesamten Filterfläche
- ⊕ Geringe Spülwasserverluste
- ⊕ Robuste Bauweise
- ⊕ Feinfiltration ≥ 5 µm möglich
- ⊕ Gleichmäßige Beschickung der gesamten Filterfläche
- ⊕ Fertig verdrahtete, getestete Einheit
- ⊕ 100%ige Abdichtung vom Filterelement zum Filtergehäuse
- ⊕ Hohe Durchflussmengen bei geringem Platzbedarf möglich
- ⊕ Inlinebauweise möglich

FILTRATIONSBEREITUNG



Das Rohwasser tritt über den Eintrittsflansch in den Filter ein und durchströmt das Filterelement von innen nach außen. Die im Rohwasser befindlichen Feststoffe werden auf der Innenseite des Filterelements zurückgehalten. Das gereinigte Wasser verlässt den Filter durch den Reinwasseraustritt.



FILTERAUFBAU

FILTERBEREICH MIT FILTERANTRIEB

SPÜLARM

Der aus Edelstahl gefertigte Spülarm ist über eine Antriebswelle mit dem Filterantriebsmotor verbunden. Während der Rückspülung dreht der Spülarm mit 5-7 U/min.

SPÜLSCHUH

Zwei Spülschuhe aus PP sind gegenüberliegend und höhenversetzt am Spülarm befestigt. Durch die drehende Bewegung während des Rückspülprozesses werden die Spülschuhe am Filterelement entlanggeführt.

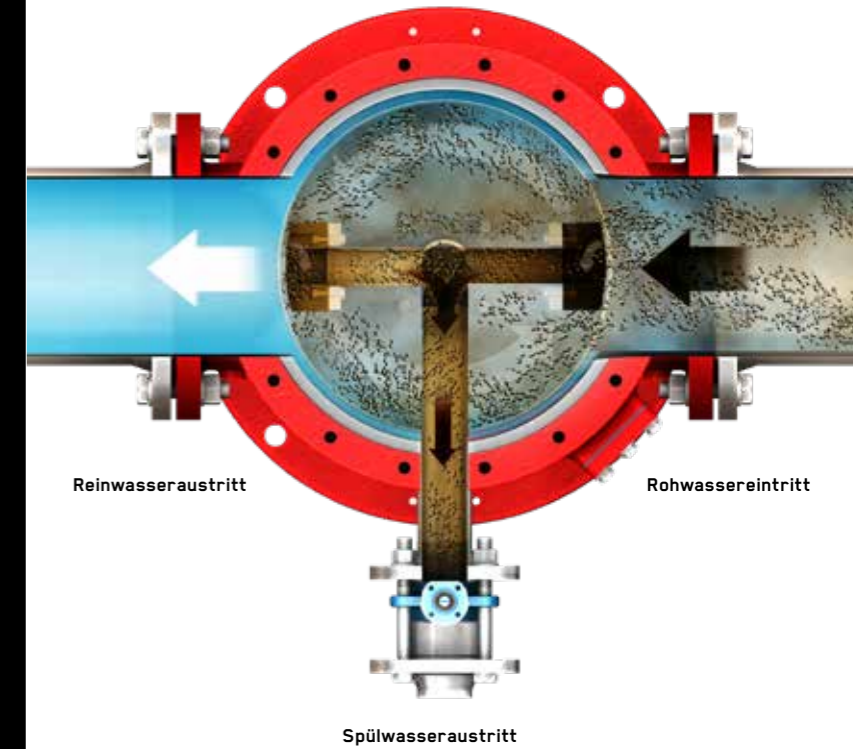
FILTERELEMENT

FILTERGEHÄUSE

Im Filtergehäuse ist das Filterelement so montiert, dass eine 100%ige Abdichtung von Rohwasser zu Reinwasser erfolgt. So ist ausgeschlossen, dass unfiltriertes Rohwasser in das Reinwasser gelangt.



RÜCKSPÜLPROZESS



Durch eine Differenzdruckmessung zwischen Rohwassereintritt und Reinwasseraustritt wird der Verschmutzungsgrad des Filterelements ermittelt. Bei einem definierten Differenzdruck wird der Rückspülprozess aktiviert. Zusätzlich ermöglicht ein einstellbares Zeitrelais in der elektrischen Steuerung den Rückspülprozess.

Zu Beginn der Filterreinigung öffnet die motorbetriebene Rückspülarmatur, wodurch sich in der Rückspüleleitung und im Spülarm im Filtergehäuse Atmosphärendruck einstellt. Durch den reinwasserseitigen Überdruck im Filtergehäuse wird jetzt der innen auf dem Filterelement zurückgehaltene Feststoff gegen die Filtrationsrichtung zwangsweise zur Atmosphäre rückgespült. Durch die Drehung des Rückspülarms ist eine 100%ige Reinigung des Filterelements garantiert.

Nach 15-20 Sekunden ist der Spülvorgang beendet und die Rückspülarmatur wird automatisch geschlossen. Während der Rückspülung wird die Filtration nicht unterbrochen.

FILTERKOMPONENTEN



ELEKTRISCHE STEUERUNG

Der Rückspülprozess wird zeit- und/oder differenzdruckabhängig eingeleitet und ermöglicht dadurch einen vollautomatischen Filterbetrieb. Die Standardsteuerung beinhaltet folgenden Signalaustausch mit kundenseitigem Prozessleitsystem (PLS):

- ⊕ Sammelstörung
- ⊕ Betriebsbereit
- ⊕ Filter in Spülung
- ⊕ Externe Auslösung der Filtrerrückspülung
- ⊕ Externe Freigabe der Filtrerrückspülung

DIFFERENZDRUCKMESSUNG

Bestehend aus:

- ⊕ Optischer Anzeige des Betriebsdrucks vor dem Filter
- ⊕ Optischer Anzeige des Differenzdrucks
- ⊕ Zwei frei einstellbaren Schaltkontakten
- ⊕ Start der Filterspülung
- ⊕ Alarmmeldung



VENTURI-DÜSE MIT RÜCKSPÜLARMATUR

Die Venturi-Düse wird auf die Betriebsbedingungen des Kunden ausgelegt, um die erforderliche Spülwassermenge einzustellen und Druckschwankungen im Rohrleitungsnetz zu vermeiden. Die Rückspülarmatur ist standardmäßig mit einem elektrischen oder pneumatischen Stellantrieb ausgestattet.



FILTERELEMENT



DAS DRAHTGEWEBE

- ⊕ Filtrationsgewebe wird in einer Sandwichbauweise von zwei Stützgeweben gehalten
- ⊕ Höhere Nettofilterflächenausnutzung
- ⊕ Sehr robuste Bauweise
- ⊕ In verschiedenen Edelstahlgüten herstellbar
- ⊕ Filterfeinheiten $\geq 5 \mu\text{m}$

Das Filterelement kann in verschiedenen Edelstahlgüten und Filterfeinheiten ausgeführt werden.

AUSLEGUNG DER FILTERGRÖSSE

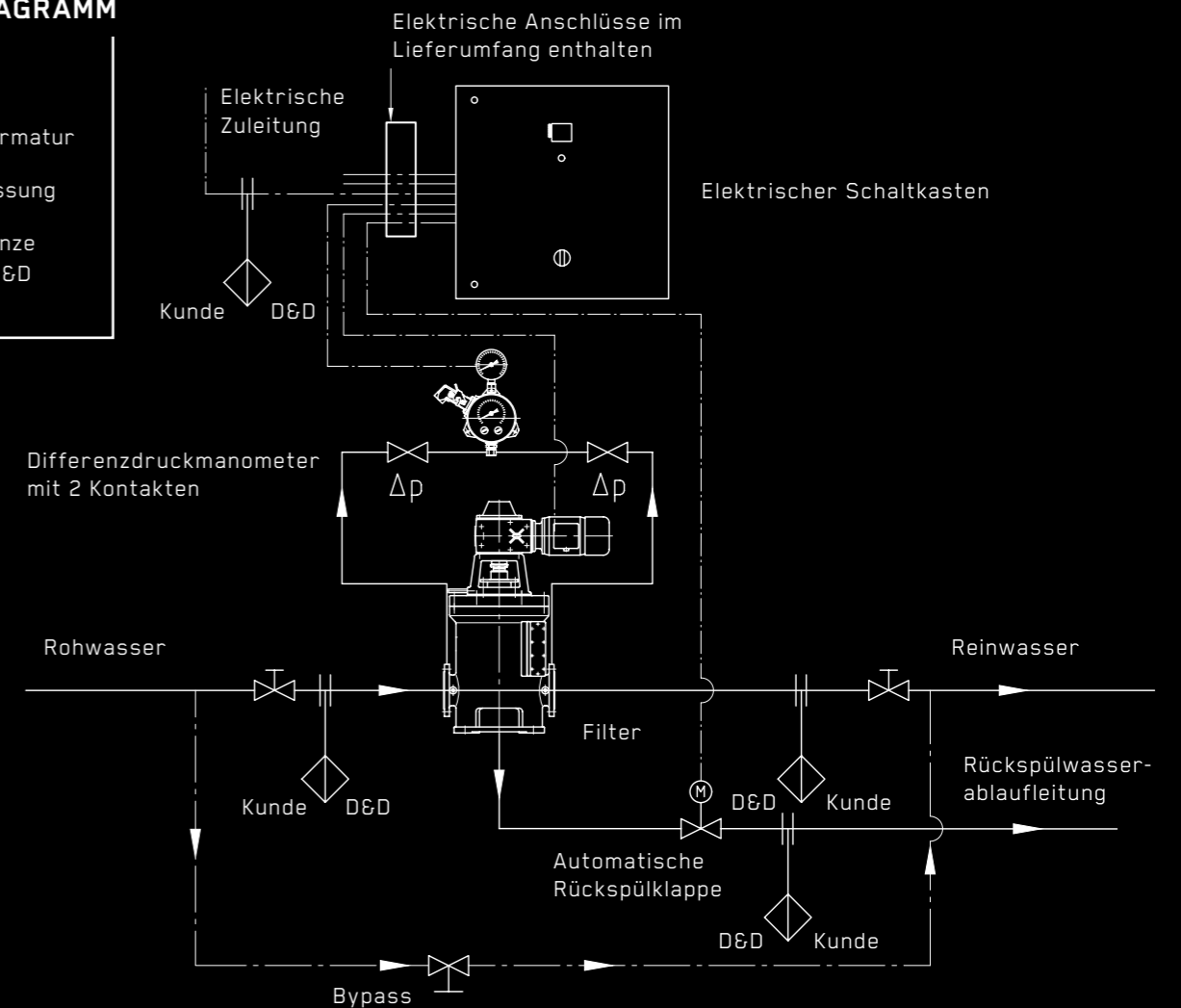
Die Filtergröße ist abhängig von der Durchsatzleistung, der Filterfeinheit, dem vertretbaren Druckverlust sowie dem Verschmutzungsgrad des Rohwassers.

JETZT SIND SIE GEFRAGT

Für die Angebotserstellung möchten wir Sie bitten, den Fragebogen zur Filterprojektierung auszufüllen und uns per E-Mail zuzusenden. Sie finden diesen unter: www.dds-filter.com/downloads/

PROZESSDIAGRAMM

- Ⓜ Motor
- ⊗ Absperrarmatur
- Δp Druckmessung
- ⊕ Liefergrenze Kunde - D&D



TECHNISCHE INFORMATIONEN

LIEFERUMFANG

- ⊕ Spannung 230 oder 400 V
- ⊕ Spannung 110 bis 690 V *
- ⊕ Druckgeräterichtlinie (DGRL)
- ⊕ American Society of Mechanical Engineers (ASME) Standard *
- ⊕ Ex-Schutz *
- ⊕ Differenzdruckmessung
- ⊕ Differenzdruck als 4-20-mA-Signal *
- ⊕ Automatische Filtersteuerung
- ⊕ Rückspülung mit Eigenmedium
- ⊕ Rückspülung mit Saugpumpe *
- ⊕ Spülventil elektrisch oder pneumatisch
- ⊕ Signalaustausch mit Prozessleitsystem (PLS)
- ⊕ Verkabelung einschl. Stecker
- ⊕ Dokumentation
- ⊕ Zertifikate *
- ⊕ Funktionstest im Herstellerwerk

* gegen Mehrpreis erhältlich

RTF-S



Bei kleineren Durchsatzmengen ist der Rückspül-Trommelfilter S die perfekte Alternative zum Rückspül-Trommelfilter. Der RTF-S zeichnet sich durch seine kompakte Bauweise aus. Gleichzeitig bietet der RTF-S, wie auch der RTF-HP, eine hervorragende Rückspüleistung und eine individuelle Materialwahl für schwierige Medien.

FILTERGEHÄUSE	
Standardausführung	Stahl, Edelstahl
Meerwasserbeständige Ausführung	Edelstahl, GFK
Sonderausführung	GFK

TECHNISCHE DATEN	
Durchflussmenge	Max. 350 m³/h *
Filterfeinheit	≥ 5 µm
Betriebsdruck	1,5 bis 63 bar
Druckverlust Filter sauber	0,1 bis 0,3 bar
Flansche	DN 50 bis 200 *
Temperatur	-10 bis +110 °C
Automatische Reinigung	Ja

Sonderausführungen bei Filtergehäusen und technischen Spezifikationen möglich. Sprechen Sie uns an. Wir beraten Sie gerne.

* Für größere Durchflussmengen/Flanschgrößen eignet sich der Rückspül-Trommelfilter HP.



VORTEILE

- Hohe Reinigungsgeschwindigkeit (4-10 m/s)
- 100%ige Abreinigung der gesamten Filterfläche
- Geringe Spülwasserverluste
- Robuste Bauweise
- Feinfiltration ≥ 5 µm möglich
- Gleichmäßige Beschickung der gesamten Filterfläche
- Fertig verdrahtete, getestete Einheit

SHAPE BETTER VALUES

CLOSER. BETTER. SIMPLER.

Wir sorgen dafür, dass Sie den perfekt auf Ihre Anwendung abgestimmten Filter bekommen. In unserem technischen Büro wird der Filter nach Ihren Betriebsparametern ausgelegt. Unser Produkt wird explizit an Ihre Applikation angepasst.



ERFAHRENER PARTNER

Alle Filter von DANGO & DIENENTHAL werden von eigens ausgebildetem und regelmäßig geschultem Personal bearbeitet. Unsere Teams sowohl in der mechanischen Fertigung als auch der Montage verfügen über ein umfassendes Know-how.



ZERTIFIZIERTE PRÜFUNG

Unser zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem erlaubt eine lückenlose Überwachung und Kontrolle aller Produktionsschritte. Fehler werden dadurch frühzeitig erkannt und behoben, sodass wir Ihnen ein hohes Maß an Qualität bieten können.



DAS TEAM AN IHRER SEITE

Sollten Sie Personal für eine Schulung oder Wartung vor Ort wünschen, sprechen Sie uns bitte an. Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter werden Sie gerne unterstützen.



BESTE PRODUKTIONSBEDINGUNGEN

Die Produktion erfolgt seit 1941 in unserem Werk in Siegen, Deutschland. Ein stetig verbesserter Maschinenpark auf dem neuesten Stand der Technik sowie moderne Betriebsgebäude sorgen für ein Umfeld, in dem qualitativ hochwertige Produkte für unsere Kunden entstehen können.

WIR SIND DIREKT FÜR SIE DA

+49 271 401 4123

Mo.-Fr.: 8.00-16.00 Uhr

(außer an Feiertagen)

Oder per E-Mail: post@dds-filter.com

Sie finden uns in der Hagener Str. 103

in 57072 Siegen, Germany.



WWW.DDS-FILTER.COM