# Separator (SPR) Seite 1 / 1

STANDARDAUSFÜHRUNG

Separator zur Abscheidung spezifisch schwerer Feststoffe in kompakter geschlossener Inline-Bauweise. Material-Ausführung in Kunststoff, Stahl und Edelstahl.

Der Konzentrat Austrag erfolgt kontinuierlich.

|  |  |
| --- | --- |
| **Betriebsbedingungen** |  |
| Medium |  |  |
| Durchflussmenge | m³/h |  |
| Betriebsdruck | bar |  |
| Abscheidungsgrad  | µm |  |
| je nach Dichtedifferenz, Druckdifferenz, Viskosität und Feststoffkonzentration |  |  |
| Betriebstemperatur  | °C |  |
|  |  |
| **Auslegungsdaten** |  |
| Hauptanschlussflanschen nach DIN EN 1092 | DN |  |
| Auslegungsdruck | 10 bar |
| Probedruck | 14,3 bar |
| Druckverlust bei sauberem Filter ca. | 0,8 – 2,0 bar |
| Auslegungstemperatur | 0 - 50 °C |
| Konstruktion und Auslegung | DGRL 2014/68/EU und AD 2000 |
|  |  |
| **Technische Daten** |  |
| Gewicht leer ca. | kg |  |
| Gewicht wassergefüllt ca. | kg |  |
| Volumen | l |  |
|  |  |
| **Werkstoffe** |  |
| Separator | Stahl beschichtet |
|  |  |
| Zubehör* 1 Konzentrat-Ablassventil G ½" mit transparentem PVC-Schlauch
* 2 Befestigungsschellen
 |
| VorreinigungUm eine Verstopfungsgefahr durch nicht abscheidbare Schwimmstoffe am Spaltrohr des Separators zu vermeiden, ist eine Vorreinigung von ~ 5 mm erforderlich. |

|  |  |
| --- | --- |
| Hersteller | Dango & Dienenthal Filtertechnik GmbH |
|  | +49 271 401 41 23 |